

(3) 塗装等

装置：白色塗装

加工防水室：エポキシ製内部塗装

3. 装置本体仕様

(1) ラップ定盤

定盤外径 $\phi 400$

定盤回転数 30~150rpm (30rpm~60rpmの間は加圧無し)

※加工条件により変動します

定盤軸モーター

1.5kw 三相 200V4 極 減速モーター

(2) 上軸部 (右軸・左軸共通)

シャフト最大ストローク 25 mm

加圧 Max: 20Kg

バキュームチャック $\phi 130$

(3) 上軸駆動部

上軸揺動幅 ± 20 mm

上軸揺動モーター 60W サーボモーター

上軸駆動モーター (2台) 60W 三相 200V4 極 減速モーター

ワークフランジ径 $\phi 130$

(4) 電源部

インバーター

(5) スラリー供給ノズル

2本仕様

(6) 安全対策

① インターロック

吸着圧減衰

加工室扉

タンク水位

② シグナルタワー

異常時 . . . 赤色点灯/アラーム

待機中 . . . 黄色点灯

運転中 . . . 緑色点灯

~~一時停止中 . . . 緑色点滅~~

(7) 定盤温度管理装置

タンク容量 90L 700 x 500 x 350

供給ポンプ 40W 三相 200V2 極 ポンプ専用モーター

温度調節付チラー 200V 三相 1.0KVA 最大負荷電流 3A