

装置仕様

1. 品名	加圧脱泡装置 (オートクレーブ)
2. 型式	PBD-9010-I
3. 制御方式	
3.1 方式	定値温度圧力制御
3.2 設定	温度, 圧力, 運転時間直接設定 温度, 圧力勾配設定可能
3.3 制御動作	PID 制御, SSR 駆動方式 (温度)
3.4 運転モード	・ T→P 設定温度到達後加圧 ・ P→T 設定圧力到達後加温 ・ T/P 温度, 圧力同時上昇
4. 電源	AC200V 単相 50/60Hz
5. 全負荷電流	約 22A
6. 圧力容器の種類	第二種圧力容器
7. 性能	
7.1 温度制御範囲	室温+10~70.0℃
7.2 圧力範囲	0~0.6MPa
7.3 温度調節巾	±1.0℃
7.4 圧力調節巾	±0.02MPa
7.5 温度分布	±2.0℃ (at 50℃ 0.5MPa)
7.6 加熱時間 (at RT 23℃)	25.0℃→60.0℃ 約 15 分 (圧力容器予熱済み状態)
7.7 加圧時間	約 8 分 (0.5MPa 運転 供給圧力 0.7MPa 時)
7.8 排気時間	約 5 分 (0.5MPa 運転)
8. 構成	
8.1 構造	床置き式 (架台付き), 圧力容器横置き, 前面扉, レベルアシスタ付キャスター取付
8.2 圧力容器材質	ステンレス鋼材 SUS-304L
8.3 扉材質	ステンレス鋼材 SUS-304L
8.4 外殻材	冷間圧延鋼板 塗装色: 5Y8.5/1 (日塗工)
8.5 断熱材	グラスウール (アルミ被覆)
8.6 圧力容器	槽内温度センサ (T 熱電対), 缶体温度センサ (T 熱電対), 攪拌ファン, ファン用モータ, 槽内ヒータ, 缶体加温ヒータ, 温度過昇防止検出端
8.7 扉	左側蝶板
シール方式	フローティングパッキングシール (自動)
締め付け方式	自動クランチ式 (エアシリンダ駆動式, 扉ロック安全装置付)

8.8 制御盤	温度調節計, 圧力調節計, タイマー, 運転モード切替スイッチ, 電源スイッチ, スタートスイッチ, 工程表示灯, トラブル表示灯, リセットスイッチ, 非常停止スイッチ, プリザ-停止スイッチ, 予熱用温度調節計, 扉締付スイッチ, 扉解放スイッチ, 缶体内圧力計, 元圧力計
8.9 その他	給気弁, 排気弁, エア-フィルター, 減圧弁
9. 装備品	
9.1 ヒーター	槽内ヒータ 2000W 缶体加熱ヒータ 1900W
9.2 缶体内圧力計	ブルドン管方式, 目盛り 0~1MPa
9.3 元圧力計	ブルドン管方式, 目盛り 0~1.5MPa
9.4 保安機構	温度過昇防止機構, 過圧防止機構, 漏電しゃ断器, 温度センサ断線保安機構, 安全弁, 扉ロック安全装置
9.5 表示灯	・赤 点灯 装置停止中 (準備工程) 点滅 異常停止中 ・黄 点滅 運転完了 (完了工程) ・緑 点灯 運転中 (加熱, 加圧, 処理, 排気工程)
9.6 棚板	W680×L1000 (ハンチング棚 材質 SUS304) 耐荷重 各 70kg (分散荷重)
9.7 電源ケーブル	キャブタイプ 機外 4メートル
9.8 キャスター	アシキャスター付き
9.9 アイト	本体上面に 4 個
10. 寸法	
10.1 試験室容積	約 580 ℓ
10.2 試験室内法	φ 840×L1040 mm
10.3 圧力容器内法	φ 900×L1200 mm (約 760 ℓ)
10.4 重量	約 1000 kg
10.5 外法	W1400×H1850×D1710 mm (除 シグナルタワー)
11. 要求設備	電源 AC200V 単相 22A, 接地線 クリーン圧縮空気 0.6~1MPa 流量 900NL/分 (最大) 接続口径 15A 排気 接続口径 20A