

HPG-35D 精密双頭立形平面研削盤

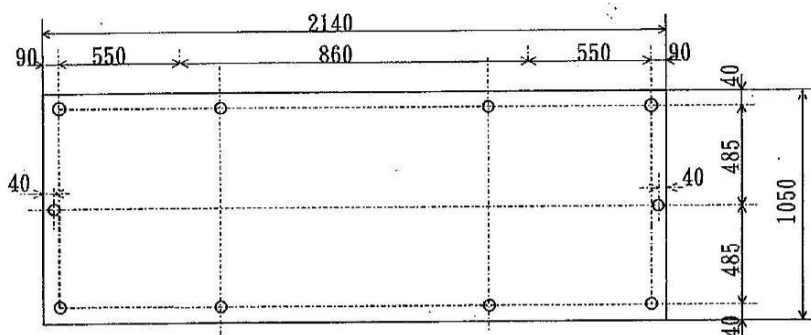
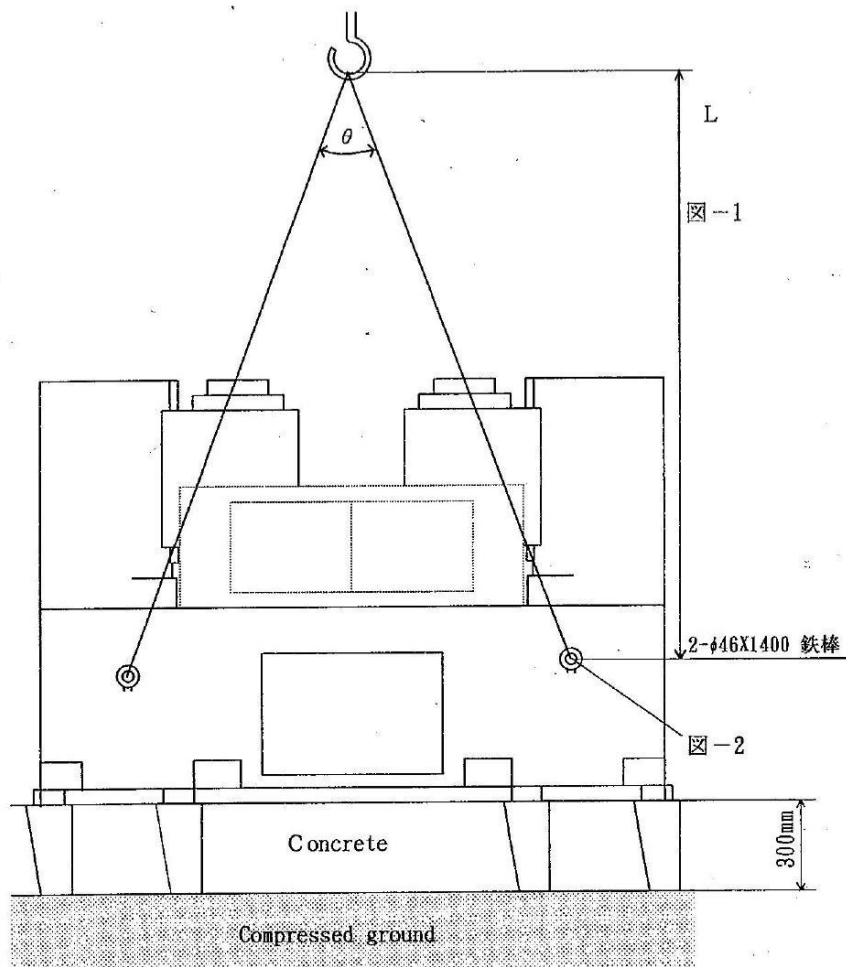
仕 様 書

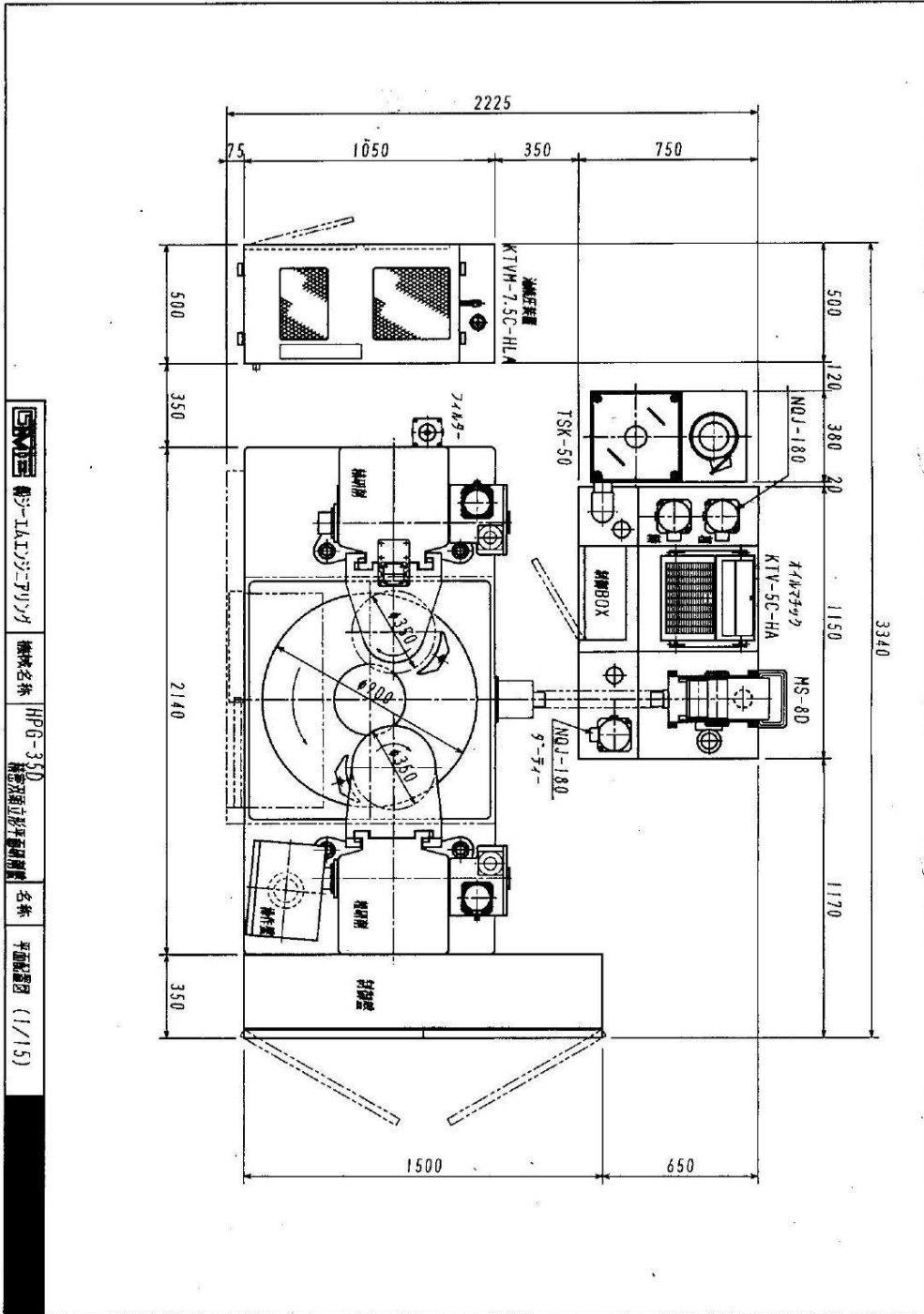
電磁チャックの直径	(内径×外径)	300φ×900φmm
主軸最大移動量	粗研削	200mm
	精研削	200mm
砥石の大きさ		350mm
主軸回転数	粗研削(周速 1050m/min)50Hz	950 r.p.m
	(周速 1250m/min)60Hz	1140 r.p.m
	精研削(周速 1460m/min)50Hz/60Hz	1330 r.p.m
テーブル回転数		2.5~20 r.p.m
研削送り	粗研削	0.02~0.17mm/min
	精研削	0.0007~0.005mm/min
急速上下送り	粗研削・精研削	120mm/min
急速減速送り	粗研削・精研削	4 mm/min
主軸用電動機	粗研削 ビルトインモーター	7.5kw-6P
	精研削	7.5kw-4P
研削送り用電動機	粗研削	0.03kw
	精研削	0.03kw
急速送り用電動機	粗研削(ACサーボ)	1kw
	精研削(ACサーボ)	1Kw
テーブル回転用電動機		2.2Kw-4P
静圧用油圧ポンプ	設定圧力	50 kg/cm ²
	タンク容量	200 L
	ポンプ電動機 圧送用	2.2kw-4P
静圧用オイルマチック	帰油用	0.2kw-4P
	冷却器 KTVM-7.5C-HLA3	2500kcal/h 0.75kw-2P
	ヒーター	860kcal/h 1 kw
	ファンモーター	0.06kw-4P
	攪拌モーター	0.1kw-8P
	潤滑油ポンプ用電動機	
潤滑油クーラー用電動機		0.04 kw
排気ファン用電動機	2台	0.018 kwX2台
所要電力量		23.703 kw
機械の床寸法	(横幅×奥行×高さ)	2140×1050×2310 mm
機械の重量		4000 kg

特別付属品仕様

研削液浄化装置（フェライト研削用）

研削液浄化装置	タンク容量		200 L
	マグネットセパレーター	MS-8D 80L/min AC200/220V	0.04Kw-4P
	マイクロセパレーター	TSK-50 AC380V	1.5kw-4P
	圧送ポンプ 粗研削	NQ-180J 80L/min AC380V	0.18Kw-2P
	精研削	NQ-180J 80L/min AC380V	0.18kw-2P
	セパレーター用ポンプ	NQ-180J 80L/min AC380V	0.18Kw-2P
研削液用オイルマチック	冷却器	KTU-5C-HA 1250kcal/h AC200/220V	0.55kw
	ヒーター	860kcal/h AC200/220V	1.0kw
	攪拌モーター	AC200/220V	0.05kw-4P
所要電力量			3.685kw





HPG-350
 制御室平面配置図 (1/15)

機種名称

HPG-350
 制御室平面配置図

名称

平面配置図 (1/15)